

Sres.
PRODICA S.A.

CERTIFICADO DE ANÁLISIS

La muestra se identifica de la siguiente manera:
MUESTRA ENVIADA E IDENTIFICADA POR EL CLIENTE COMO:
Muestra de Goma 138 SBR utilizada para la fabricación de tubo interior de:

Lote de Trazabilidad de la Muestra: HT 56922

Fecha de Recepción de la muestra: 15/10/2024

Fecha de Finalización del ensayo: 30/11/2024

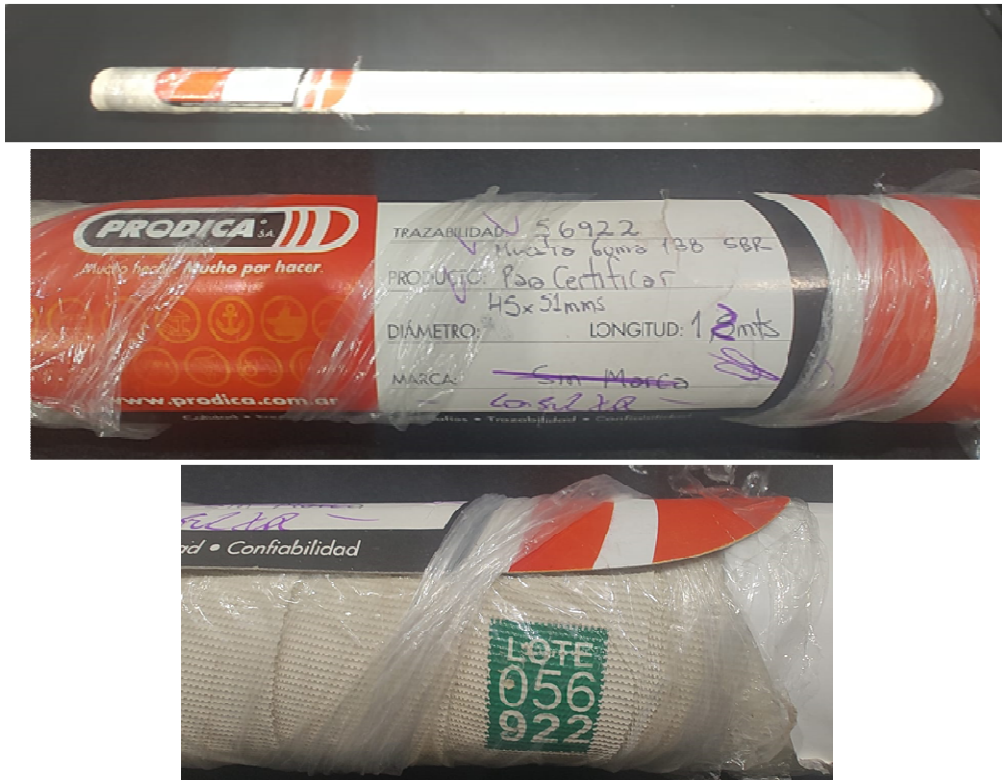


Imagen N°1: Muestra en estado de recepción – Identificación y número de lote.

CERTIFICADO DE CALIDAD CONFORMIDAD DE ENSAYOS

02 de Marzo de 2026

Referencia: MANGUERAS CERTIFICADAS SEGÚN **US FDA CFR 177.266**

Por la presente, certificamos que el documento de **INFORME DE ANÁLISIS N° 515332** emitido por el **Laboratorio LABTESA**, con número de Orden de Trabajo **N515332**, correspondiente a la muestra equivalente y utilizada para la fabricación del siguiente listado de mangueras y conjuntos armados identificados como:

M175 – MANGUERA SUPER IMPULSE BODEGUERA EXPELENTE PARA VINO

M176 – MANGUERA SUPER IMPULSE BODEGUERA ASPIRANTE PARA VINO



M093 – MANGUERA SUPER IMPULSE ASPIRANTE/EXPELENTE PARA LECHE (5 BAR)

MH93 - MANGUERA SUPER IMPULSE ASPIRANTE/EXPELENTE PARA SERVICIOS ALIMENTICIOS – UHMWPE (17,5 BAR)



M089 – MANGUERA SUPER IMPULSE ASPIRANTE/EXPELENTE SANITARIA (5 BAR)

M076 – MANGUERA SUPER IMPULSE EXPELENTE PARA SERVICIOS ALIMENTICIOS HASTA 119°C (5 BAR)



Se certifica que todas las mangueras descriptas arriba se fabrican con el **compuesto MG 138** cuyos ensayos realizados tuvieron con resultados con forme las mismas son identificadas con el siguiente lo identificadas como:

Aprobados según **US FDA CFR 177.266**:



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Leandro Guerrero".

Leandro Guerrero
Jefe de Control y Aseguramiento de Calidad
calidad@prodica.com.ar

Sres.
PRODICA S.A.

CERTIFICADO DE ANÁLISIS

TRABAJOS REALIZADOS:

1. ENSAYO DE SOLIDOS

1.1. CONDICIONES DE ENSAYO

Método de ensayo: US FDA 21 CFR 177.266 – Rubber Articles – Determination of Amount of Extractives

Muestras analizadas: 1

1.2. EQUIPOS UTILIZADOS

Material de vidrio de uso habitual en laboratorio

Balanza analítica TAG QB-188

Estufa de secado TAG QB-066

1.3. RESULTADOS OBTENIDOS

Una vez finalizado el ensayo, se obtuvieron los siguientes resultados:

Parámetro	Condiciones	Unidad	Valor Hallado	Valor Especificado
Material extraíble	Agua Destilada en ebullición Reflujo 7 horas	mg/pulg ²	0.6	< 20
Material extraíble	Agua Destilada en ebullición Reflujo + 2horas	mg/pulg ²	0.3	< 1

Sres.
PRODICA S.A.

CERTIFICADO DE ANÁLISIS

1.4. FOTOGRAFIA DE ENSAYOS

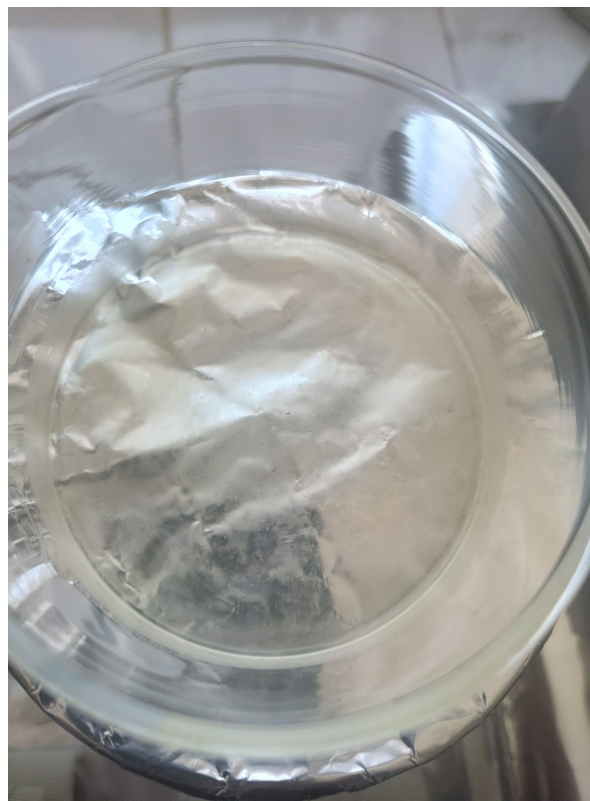


Imagen N°2: Izquierda: Muestra en ensayo. Derecha: Residuo de la muestra posterior al ensayo.

Sres.
PRODICA S.A.

CERTIFICADO DE ANÁLISIS

1.5. CONCLUSIÓN

La muestra ensayada CUMPLE con los requisitos especificados según US FDA 21 CFR 177.2600 – Rubber Articles – Determination of Amount of Extractives.

1.6. PERSONAL DE INSPECCIÓN

El inicio y desarrollo de los ensayos fue presenciado por el siguiente personal:

- Leandro Guerrero de la empresa PRODICA SA / SOLUCIONES MRO (Jefe de Calidad)
- Valentin Fedyna de la empresa SOLUCIONES MRO (Inspector de Calidad)
- Rafael Dorich de la Certificadora TÜV (Inspector de Calidad)

FIN DE INFORME



Rafael Dorich
Inspector TÜV Argentina



Laboratorios Labtesa S.A.
Lic. Vicente Dominici
M.P. 4865



Leandro Guerrero
Jefe de QC/QA
PRODICA SA - SOLUCIONES MRO