

Manguera para Servicios ALIMENTICIOS – UHMWPE



MANGUERA

Cubierta: Polímero según norma IRAM 113.001 tipo CA. Resistente a la abrasión y los agentes atmosféricos.

Tubo Interior: Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular UHMWPE, aprobado por FDA.

Refuerzo: Fibras sintéticas de alta tenacidad, previamente tratadas y espiral de alambre incorporado, calidad SAE 1070. Temperatura de trabajo: -40°C a 93°C

Código: M506.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Tubo interno de UHMWPE con aprobación FDA.
- Apta para servicios de succión de hasta 9/10 de atm.
- Amplio rango de medidas.
- Con certificaciones ISO 9001

USOS Y APLICACIONES

- Utilizada en Industrias Alimenticias y sanitarias en general, para el manipuleo sanitario de los productos elaborados, como así también, de productos químicos utilizados en el proceso de elaboración.
- Construida con materiales aprobados por FDA para estar en contacto con alimentos.
- Apta para servicios de succión.

TERMINALES

Conexiones: extremos roscados, stub end o con bridas de acuerdo a los requerimientos del usuario.

Materiales: acero de carbono, bronce calidad comercial o acero inoxidable.

CARACTERÍSTICAS

Código	Diámetro interno		Diámetro exterior máx (mm)	Presión máx de trabajo (bar)	Presión de prueba (bar)	Radio min de curvatura (mm)	Peso aprox (kg/mts)
	Pulgadas	Milímetros					
M506013SAA	1/2"	13	27	17,5	26	16	0,595
M506019SAA	3/4"	19	33	17,5	26	16	0,78
M506025SAA	1"	25	39	17,5	26	16	1,05
M506032SAA	1 1/4"	32	46	17,5	26	31	1,32
M506038SAA	1 1/2"	38	52	17,5	26	31	1,57
M506045SAA	1 3/4"	45	59	17,5	26	31	1,76
M506050SAA	2"	50	66	17,5	26	31	1,975
M506064SAA	2 1/2"	64	80	17,5	26	53	2,33
M506076SAA	3"	76	94	17,5	26	53	3,55
M506089SAA	3 1/2"	89	107	17,5	26	53	4,41
M506101SAA	4"	101	122	17,5	26	53	5,77